受付No.	企業名	URL	資本金額（千円）	従業員数（人）	事業概要	発注案件の概要																					発注案件の詳細	商談先に必要な能力	商談相手に対するその他要望など
						発注品目										加工、作業内容													
						1 機械器具	2 センサー・制御装置・計測装置	3 電機（重電、軽電）・半導体	4 発電・電池・電源コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVCC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	その他詳細	1 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 プレス・板金・ばね・製缶加工	3 切削・研削・研磨	4 金型製作・成型加工	5 表面処理・表面加工	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	その他詳細			
2	（株）青木精機製作所	http://www.aoki-seiki.co.jp	20,000	15	航空宇宙機器関連部品加工。 半導体関連部品加工・ユニット組立。 工作機械等精密部品加工・ユニット組立。 各種試験装置関連部品加工。	＊						＊				＊	＊	＊	＊	＊	＊		＊				①中・小物 切削・研削加工(～φ 500／□500) 設備　マシニング・旋盤 etc 加工材料　鉄・アルミ・SUS・インコネル等多岐に渡る 個数　多品種少量　or 1000個/LOT等 ②大物 切削・研削加工(φ 500／□500～) 設備　マシニング・旋盤 etc 加工材料　鉄・アルミ・SUS・インコネル等多岐に渡る 個数　多品種少量	自主的検査基準	特になし
15	サン電子（株）	http://www.sun-denshi.co.jp	921,000	335	ホールシステム事業 モバイルデータソリューション事業 M2M事業	＊	＊	＊					＊								＊	＊	＊	＊			通信機器、組み込み制御機器、サーバー機器等のハードウェア・ソフトウェア・筐体の設計・試作・評価・組み立て、等々	①無線に関するハード技術を持った開発企業 ②PLC（シーケンサー）を使った製品開発をしている企業 ③組み込み機器向けの無線関係の技術（ハード、ソフト）を保有する企業 ④動画の描画エンジン（ハード＆ソフト）の技術を保有する企業 ⑤動画コンテンツ製作の技術・ノウハウを持つ企業 ⑥短納期・高品質で開発できる、ハード系業務を委託できる企業	特になし
16	（株）GSIクレオス	http://sid.gsi.co.jp/	7,186,000	569	「化学品」「機械装置・資材」「ホビー・生活関連品」の分野において、グローバルに展開。 工業用ロボット、理化学機材や環境エネルギー関連機材などの機器から、ホビー、インテリア、化粧品原料、ペットボトル用フィルムなどのアイテムまで、様々な製品を取り扱っている商社。	＊	＊					＊		＊	整袋・加工						＊	＊		＊	＊	フィルムの整袋加工	①東南アジア・欧米に展開したい独自技術を用いた製品を幅広い分野で要望。 ②アプリケーションソフトの開発。 ③輸液バックなどの成形品。 ④クリーンルームでの組立て加工 ⑤特殊形状の製袋加工・及び組立加工	・品質保証体制が構築されていること。	特になし
20	新日本建販（株）	http://www.njm.co.jp/	495,010	200	事業者向けに、可搬型発電機、コンプレッサや高所作業車、クレーンなどの産業・建設機械、車両のレンタル及び販売が主。 競技場や工場向けに、単一光源式大型LED照明の販売も扱う。									＊			＊				＊	＊					板金など多様な製缶技術、プリント基板製作の企業、協力工場も構想	特殊な要望に対応できかつ低価格で製作できること	特になし
21	3D AUTO PROTECH（株）	http://www.3d-auto.co.jp	50,000	240	新車開発における試作車両用車体部品（プレス部品単体～サスペンション部品、サブアッセンブリ、車体全体アッセンブリ、フレーム）の製造	＊											＊		＊		＊		＊				1．試作車体用パネル部品の一貫製作 2．試作車体用パネル部品のスポット溶接治具の一貫製作 3．スポット溶接による薄板パネル部品のサブASSY 4．試作用薄板パネル部品の板金作業	下記いずれかが可能なこと ・車体部品CADデータから、金型の設計製作、パネル製作、品質保証ができること。 800トン以上の油圧プレスを有し、中大物パネル部品の成形及びZAS金型の製作ができること。 590MPa以上の高張力鋼鈑や3次元ダイフェースによる絞り成形ができること。 ・レーザー切断後のパネル部品の寸法出しの為の板金修正ができること ・車体部品CADデータから、試作用簡易溶接治具の設計、製作、精度保証ができること。 3次元設計したモデリングデータ(CATIA）支給による製造でも可。 ・車体中物サブASSYに必要な溶接ガンを保有しスポット溶接ができ、品質保証ができること	・物流リードタイムを含めて短納期（物流を含めて単品で5日～10日）に対応いただけること ・発注内容に応じた品質保証（寸法精度、表面品質、異品防止等）の仕組みを持っていること。ISO9001を取得していることが望ましい
33	（株）夏目製作所	http://www.nazme.co.jp	45,000	37	理化学機器、基礎医学機器、薬学研究機器、実験動物飼育機器、管理機器等の製作・販売	＊											＊	＊			＊						動物実験研究機器、および動物飼育機器関連機器、特にステンレス・アルミ製加工品等。 小物から大物製品まで多種多様	ステンレス・アルミの板金・溶接・切削・研削、また線材加工など出来れば有り難い。 特注品対応も柔軟なところ。 また　弊社の取引業者は60代から80代と高年齢化している為、社内での引き継ぎが可能な組織としてしっかりした業者が望ましい。	製作および、発注ロット数等。柔軟性のあるところが望ましい。 また、図面から製品作成にとどまらず、見本品から製作依頼、図面化なども対応可能であればなお良い。
35	日電工業（株）	http://www.nichiden-kogyo.co.jp/	240,000	170	冷凍空調用等自動盛業機器の設計開発・製造・販売	＊										＊		＊			＊						弊社バルブに使用するボディなどの部品加工を依頼。 主たるものはφ 8～φ 30程度の真鍮・SUS・KM材を使用した旋盤機械加工や、真鍮鍛造・砲金鋳造の作成と切削加工（0.8kg前後）。	特になし	フォーカートチャックがある。（必須ではない）
41	松本機工（株）	http://www.oriro.co.jp/	60,000	147	消防用設備「避難器具」を中心に「オリロー」ブランドとして製造・販売。	＊											＊	＊	＊		＊						消火器格納箱（室内用消火器置き台）　F BOX　C BOX ・ステンレス製。前面可動扉付き。床置き式。 製品写真は弊社HP「カタログ・取扱説明書」→「消火器格納箱・置台等」→「消火器格納箱・置台カタログ最終ページ」に掲載されています。 F BOX・・・通路等直線の壁面に配置。 C BOX・・・通路のコーナー入隅部に配置。	ステンレス材のプレス、折り曲げ加工等、組立作業のお願いになります。	特になし
47	（株）ヨロズ	http://www.yorozu-corp.co.jp/	3,472,000	441	自動車部品、農業機械部品、生産設備の開発・設計・製造・販売	＊										＊	＊	＊	＊	＊	＊						加工内容：自動車用サスペンション部品の製造。 加工工程：プレス、機械加工、溶接、塗装、組付。製品サイズは500mm×500mm×300mm程度。	プレスマシン（100ton～1200ton）、溶接機（アーク溶接機、抵抗溶接機）、ロボット、MC等	ISO9001の認証を取得していること。